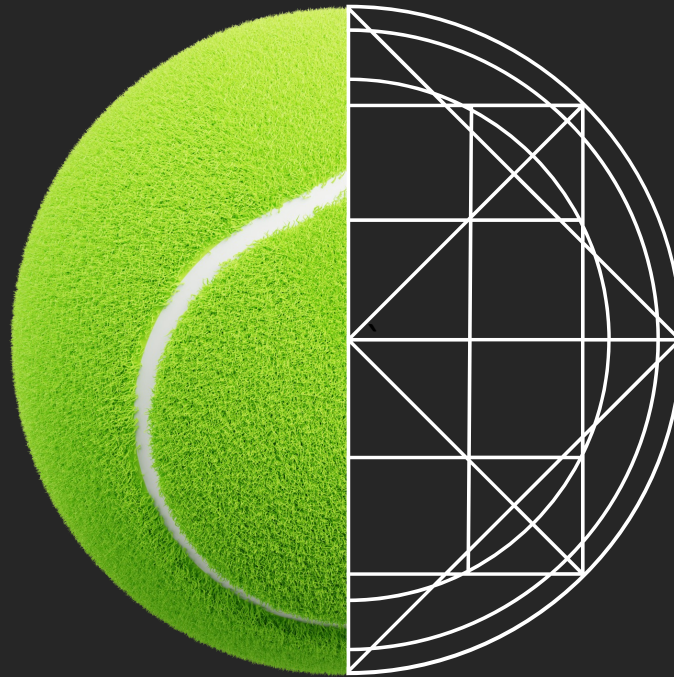


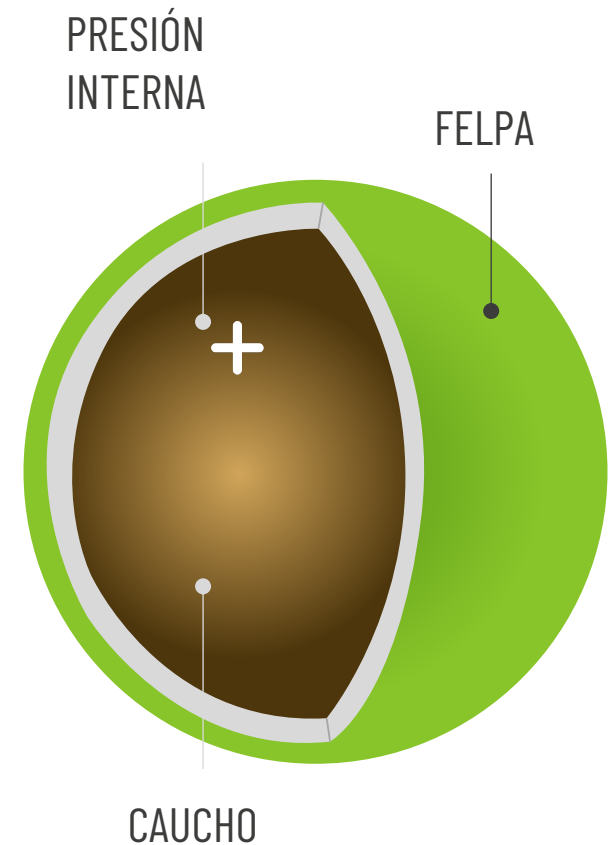


LA CUADRATURA DEL CÍRCULO:

Cerramos el ciclo vital de las pelotas
reduciendo el impacto y generando energía

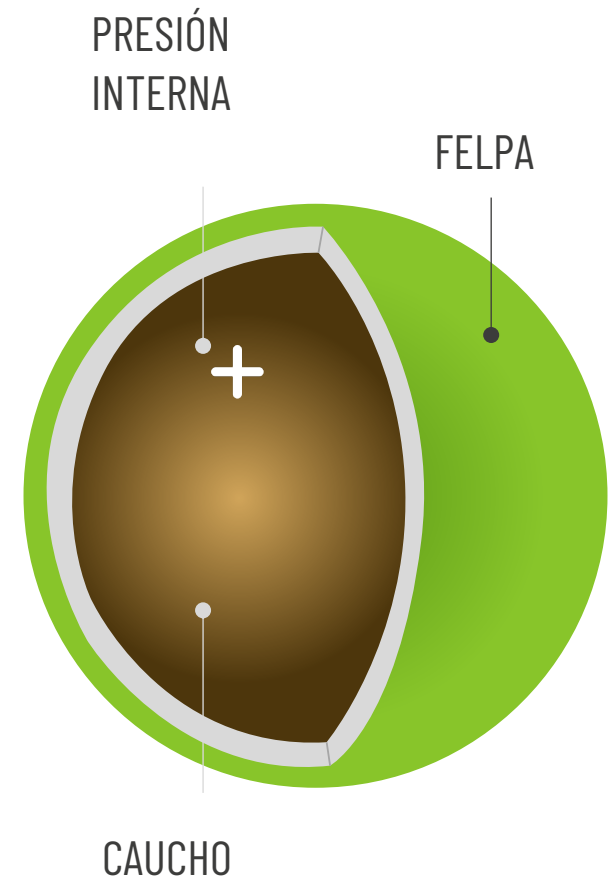
EL CAUCHO

- **Difícil de reciclar** y con **muy baja degradabilidad**.
- Una pelota de tenis contiene unos **60gr de caucho**.
- Producir **1kg de caucho** genera **4kg de CO₂**



LA PRESIÓN DE LA PELOTA

- La **presión interna** de la pelota determina su comportamiento.
- Una vez sacada del envase original comienza a perder la presión.
- Eso hace que tengamos que **cambiarla con poco uso, o las usemos en malas condiciones**



CONSUMO ACTUAL DE PELOTAS E IMPACTO



En el 2022, se produjeron **más de 800 millones de pelotas** en el mundo.



Por tanto, se produjeron unos **53.950.000kg** de caucho



Eso provocó que **215.800.000kg** de CO2 se liberaran en el ambiente.

¿QUÉ SUPONE TODO ESTE DERROCHE?



La equivalencia a lo que absorben
27.284 ha de bosque

DIMENSIONES DEL DERROCHE



27.284.000 ÁRBOLES



46.632 CAMPOS DE FÚTBOL



132 VECES EL CENTRAL PARK

LA SOLUCIÓN: UN NUEVO CICLO VITAL

El reciclaje y valoración energética de las pelotas de tenis y pádel es la única opción de futuro. No hay otra posibilidad.

El cambio es necesario y hay que hacerlo ya.



ALARGAMOS LA VIDA DE LA PELOTA

Con el uso de presurizadores



ECONOMÍA CIRCULAR

Cerramos el ciclo vital de la pelota



VALORIZACIÓN ENERGÉTICA

Transformamos las pelotas en energía



SOSTENIBILIDAD

Reducimos el consumo de combustibles fósiles sin generar residuo alguno

¿QUÉ ES LA VALORIZACIÓN ENERGÉTICA?



TRANSFORMAR LOS RESIDUOS EN NUEVAS MATERIAS PRIMAS Y ENERGÍA

La valorización energética es la **conversión de aquellos residuos que no pueden ser reciclados en energía**. Las pelotas tienen un alto poder calorífico gracias al caucho, lo que las convierte en un residuo muy valorado para tal fin.

EL PROCESO



CLUBS
DEPORTIVOS

Presurización
de pelotas y
puntos de
recogida



PARTNER
LOGÍSTICO

Recogida
periódica por
el agente de
transporte
autorizado



GESTOR
DE RESIDUOS

Trituración
de las pelotas
por un gestor
de residuos
autorizado



VALORIZACIÓN
ENERGÉTICA

**Conversión en
energía**
de los residuos
en una planta
valorizadora

VALORIZACIÓN ENERGÉTICA - ¿qué es?

- Consiste en la sustitución de combustibles fósiles por residuos con un alto poder calorífico, **evitando su depósito en vertederos**, donde tardan **cientos de años en descomponerse** y que siempre es la última de las opciones en la **jerarquía de la gestión de residuos**
- Se realiza en empresas con elevados consumos energéticos y que han adaptado sus procesos productivos para el uso de residuos, como es el caso de la industria cementera
- En el año 2021, se emplearon más de **1 millón de toneladas de combustibles alternativos**, llegando a alcanzar un 37.1% de “sustitución energética” en las cementeras españolas (lejos aún de países como Alemania, con un 69.2%, o incluso la media de la UE 52.0%).
- La utilización de residuos ha permitido a la industria cementera **reducir un 44% el consumo de combustibles fósiles** en el periodo 2010-2020
- En 2020 la energía aportada por los combustibles alternativos supuso un 36% de la energía total consumida



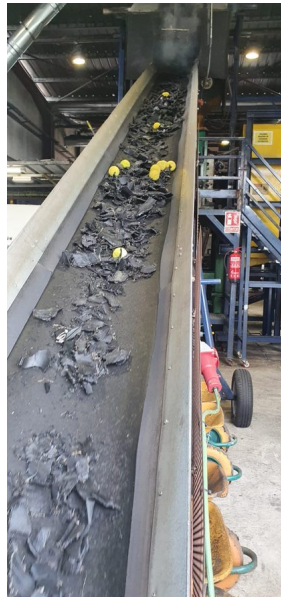
VALORIZACIÓN ENERGÉTICA - Proceso

Recogida

Pre-procesado

Trituración

Uso como
combustible



VALORIZACIÓN ENERGÉTICA - beneficios

- Evita el depósito de residuos en vertedero y sus consecuencias adversas asociadas, ya que los residuos depositados en vertedero emiten metano al fermentar, un gas de efecto invernadero que contamina 20 veces más que el CO₂
- Recupera la energía que contienen los residuos que ya no se pueden reutilizar ni reciclar más y que irían a parar a un vertedero
- Reduce las emisiones de gases de efecto invernadero al sustituir combustibles fósiles por materiales que hubieran sido incinerados o abandonados en vertederos, aprovechando el poder calorífico de los residuos
- Supone una garantía de tratamiento ambiental adecuado porque la combustión se realiza en condiciones de muy alta temperatura, lo que garantiza la **destrucción de los compuestos orgánicos existentes en el residuo**
- No se genera ningún residuo al final del proceso de valorización. La valorización no genera ni escorias ni cenizas, ya que éstas se integran químicamente en el clínker (material intermedio necesario para la fabricación del cemento) de forma permanente, inerte e irreversible



Certificado de Tratamiento y Valorización 2022

La empresa [REDACTED] Gestor de Residuos autorizado por la
Agencia de Residuos con el código de Gestor [REDACTED]

CERTIFICA que se han recibido durante el año 2022 de la empresa **SEGUNDO SAQUE SL**, de Barcelona los materiales descritos a continuación y que estos han sido depositados en nuestra planta para su tratamiento.

Material	Código LER	Peso (Tn)	Reciclaje (%)	Valorización (%)	Eliminación (%)
PELOTAS DE TENIS	191204	2,790	100	100	

Y para que conste, se expide el presente certificado, a fecha VEINTIUNO DE ABRIL DE DOS MIL VEINTITRES.

Firma y sello.



EL CICLO DE VIDA DE LAS PELOTAS DE TENIS Y PÁDEL

1. FABRICACIÓN

Consumo de materias primas naturales y sintéticas

Consumo de energía eléctrica



Producción de CO₂

2. TRANSPORTE MARÍTIMO

Consumo de combustibles fósiles

Producción de CO₂

30 - 40



3. TRANSPORTE TERRESTRE

Consumo de combustibles fósiles

Producción de CO₂



5 - 7 DÍAS

4. COMPRA ONLINE/TIENDA/CLUB

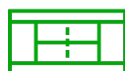
Más combustible y CO₂

si no se compra en club



5. USO DEL PRODUCTO

Residuos de embalajes



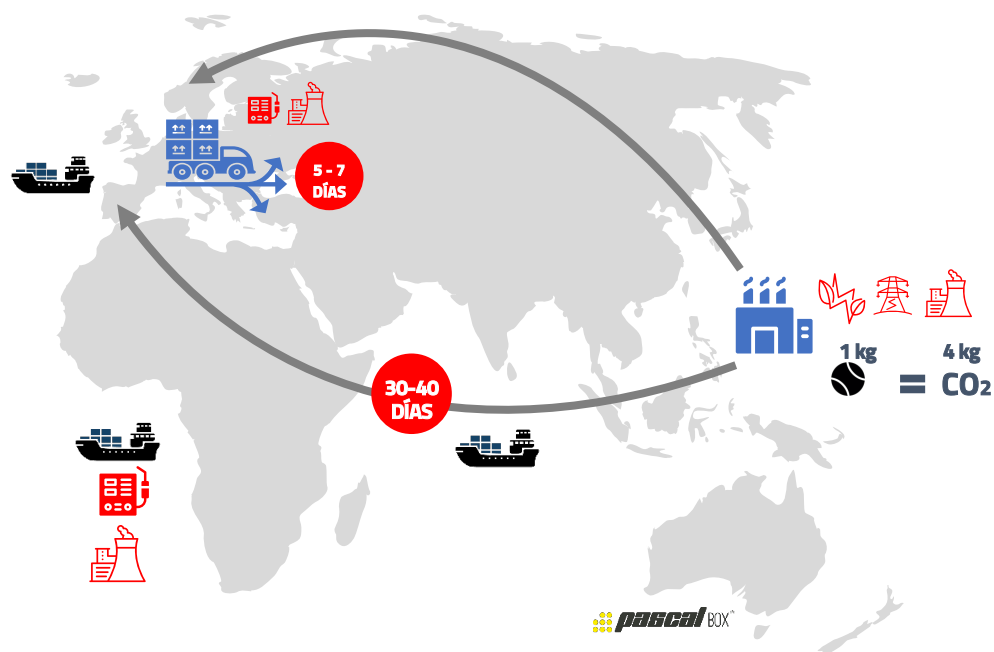
2 - 3 USOS

normalmente y

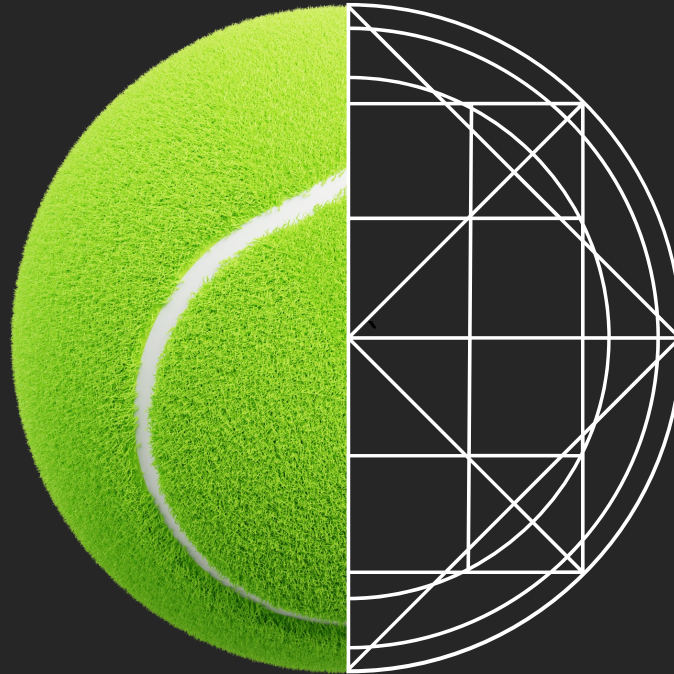


+10 USOS

con



Responsables del 27% sobre el total de gases de efecto invernadero



PARA CUALQUIER CONSULTA



+34 918 812 271



cerramoselcirculo@pascalbox.com